

Wulp®

La pulvérisation éco-responsable



Avant de commencer le montage, nous tenons à vous remercier
d'avoir choisi pour votre saison de traitement les rampes de
pulvérisation Wulp® Viti.



Sommaire :

Partie 1 : Notice d'utilisation de vos rampes Wulp®

I - Contenu de votre colis	4
II - Préparation de la rampe Wulp Viti®.....	5
III - Mécanique	6
IV - Installation de la rampe Wulp® sur châssis.....	7
V - Création d'un support pour le boîtier.....	8
VI - Hydraulique	9
VII - Installation circuit hydraulique.....	11
VIII - Électrique	12
IX - Installation circuit électrique	13
X - Fonctionnement pupitre de commande	15
XI - Changement du W.....	16
XII - Vous pouvez maintenant pulvériser.....	17
XII - Commande/Réapprovisionnement.....	19

Partie 2: Réglage des rampes Wulp® Viti et d'entretien

I - Réglage manuel de l'oscillation	21
II - Réglage manuel de l'angle entre les deux portes buses.....	25
III - Entretien de vos rampes Wulp® Viti.....	26



I. Contenu de votre colis



Un support rampe avec un numéro de série



x 2 rondelles rondes D020



x 2 rondelles plates D026



x 2 vis TH6X30 D022



Une rampe de pulvérisation



Rallonge 12 fils
D295, D301, D293 ou D294



Tube capillaire de 2 mètres

L'ensemble de la rampe possède :

- Une alimentation hydraulique
- Un retour hydraulique
- Un câble avec connecteurs bleus (qui peut se déconnecter grâce à un quart de tour)

Vous allez avoir besoin :

- d'une clé de 10 :



- un maillet :



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

II . Préparation de la rampe Wulp Viti®



1. Enlever la chaussette en papier bulle par le bas.

Nous allons vous détailler les étapes suivantes:

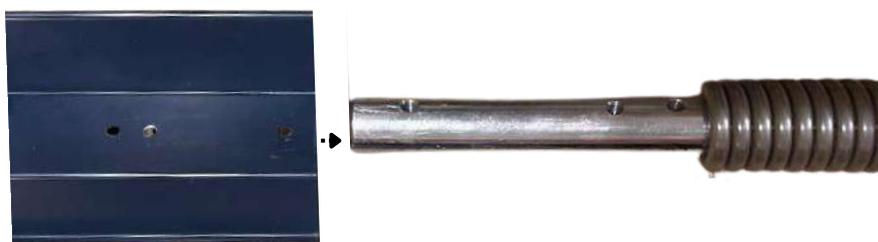
- Mécanique
- Hydraulique
- Electrique



III . Mécanique

Pour assembler votre rampe de pulvérisation Wulp®, suivez les étapes suivantes :

Étape 1 : Insérer la rampe dans la fente du tube

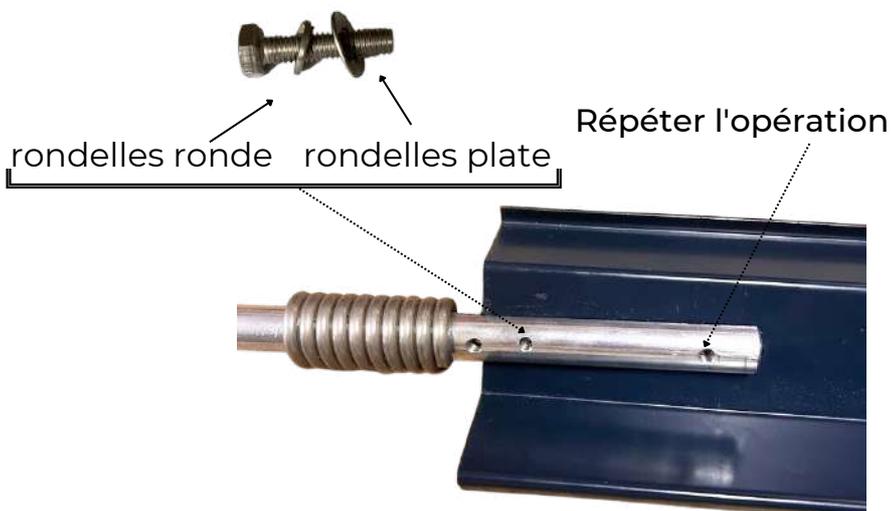
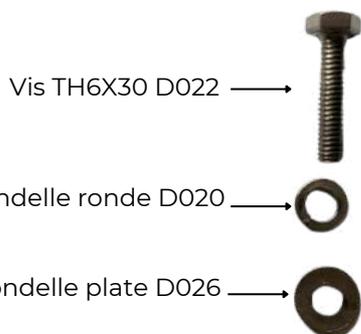


(N'hésitez pas à utiliser un maillet pour insérer la rampe et mettre les trous en face)

Étape 1 terminée :



Étape 2 : Insérer les vis dans le bon ordre



III . Mécanique

Pour assembler votre rampe de pulvérisation Wulp®, suivez les étapes qui suivantes :

Étape 1 : Insérer la rampe dans la fente du tube

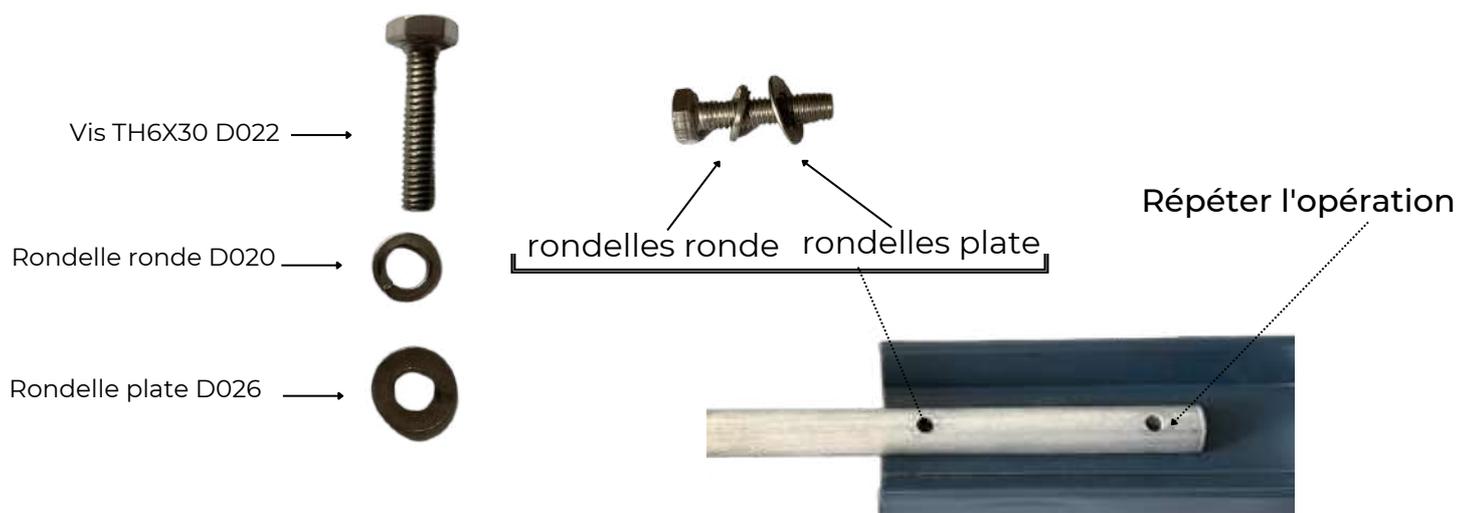


(N'hésitez pas à utiliser un maillet pour insérer la rampe et mettre les trous en face)

Étape 1 terminée :



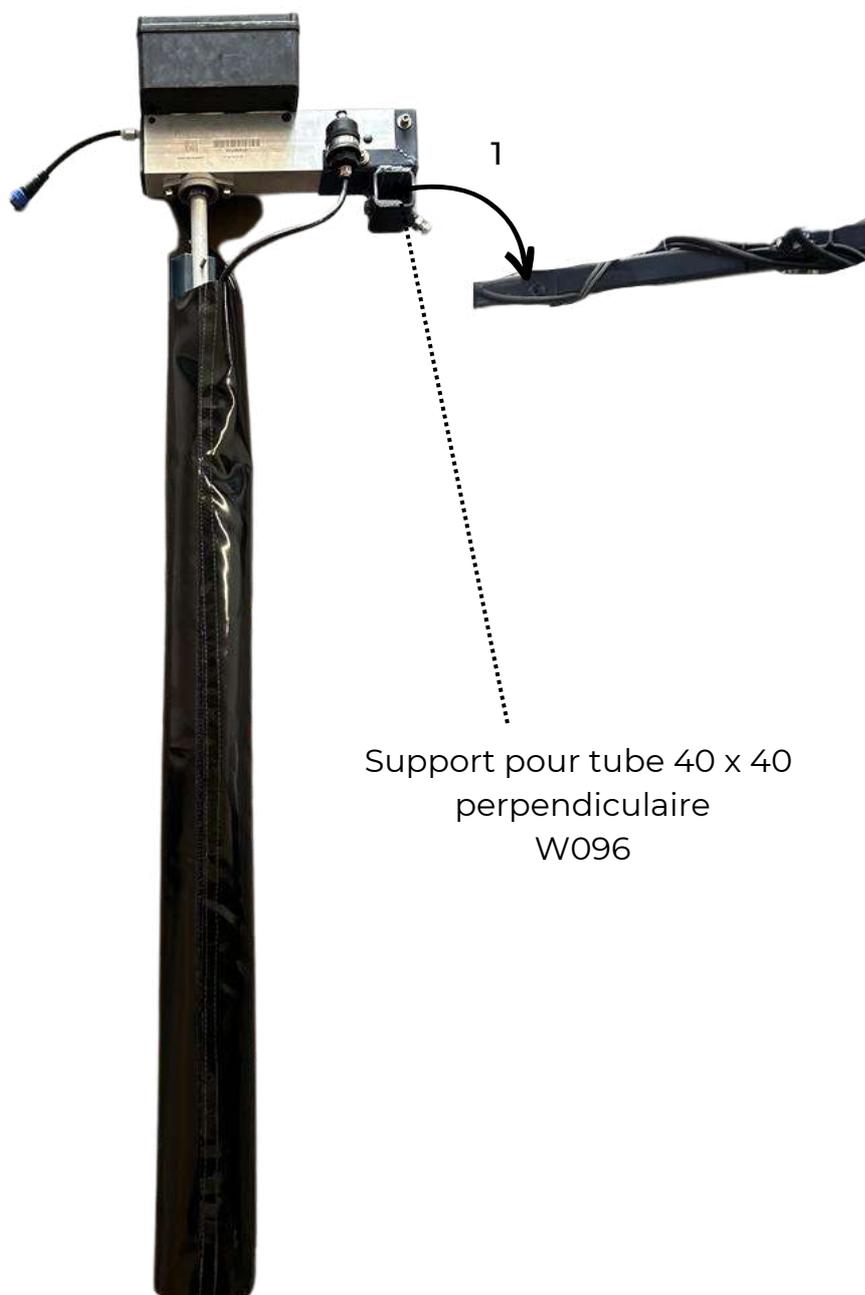
Étape 2 : Insérer les vis dans le bon ordre



IV - Installation de la rampe Wulp® sur châssis

Chaque rampe est livré d'origine avec un support pour tube 40 x 40 mm perpendiculaire. (Si besoin selon votre châssis, nous pouvons vous fournir des tubes 50x50 mm ou 60x60 mm voir détail page)

1. Insérer le support rampes dans le tube de votre chassis et écarter les en fonction de vos besoins. Visser la vis avec une clé de 17 pour maintenir la position de la rampe.
2. Pour refermer les rampes : Dévisser la pièce en angle, pousser la rampe vers l'intérieur, avec une clé de 17 et revisser.



Support pour tube 40 x 40
perpendiculaire
W096



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

V - Création d'un support pour le boîtier

Afin de pouvoir installer convenablement l'électricité de vos rampes vous devez mettre en place sur votre pulvérisateur un support qui permettra de mettre le boîtier électrique. Vous trouverez ci-dessous quelques exemples pour le positionner :



Emplacement du boîtier W055

Pour le support , vous pouvez utiliser une plaque en acier avec une accroche et percer le boîtier pour le fixer, le support sur la châssis du pulvérisateur. (exemple ci-dessous)



Renseignez vous:
SARL Praysbee

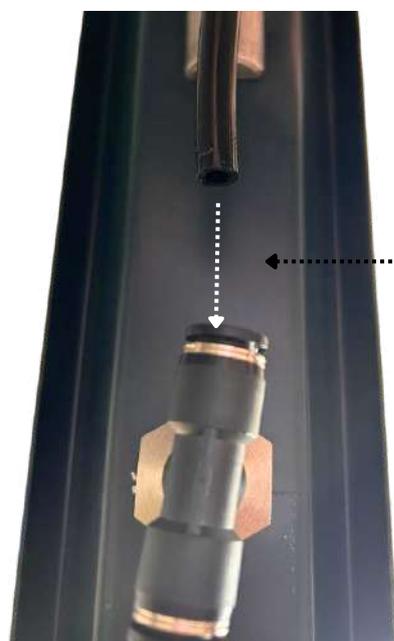
8 boulevard de Paris, 16100 Cognac
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

VI - Hydraulique

Étape 1 : Brancher un tuyau capillaire de 8 au filtre (alimentation)



Prendre le capillaire (pression) qui se trouve sur le support rampe



Insérer le capillaire dans le raccord en T qui se trouve sur la rampe

Étape 1.a terminée :



Étape 2 : Brancher le capillaire de 8 de 2 mètres de longueur à l'électrovanne by pass (retour) en le clipsant.

Étape 2.a terminée :



Puis relier l'autre bout du tube capillaire à votre cuve ou à la circulation de la rampe 1 avec un raccord en T.

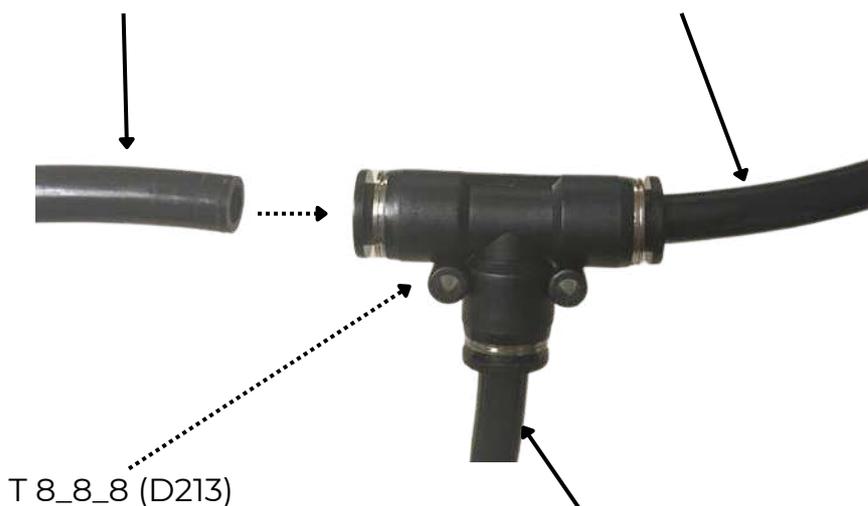
Retour rampe 2

Sortie Cuve

Étape 2.b terminée :

T 8_8_8 (D213)

Retour rampe 1



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

VII - Installation circuit hydraulique

Ci-dessous le schéma à reproduire pour l'installation de votre circuit hydraulique pour un rang (deux rampes de pulvérisation Wulp® Viti).

— Alimentation (tube capillaire)

— Retour (tube capillaire)

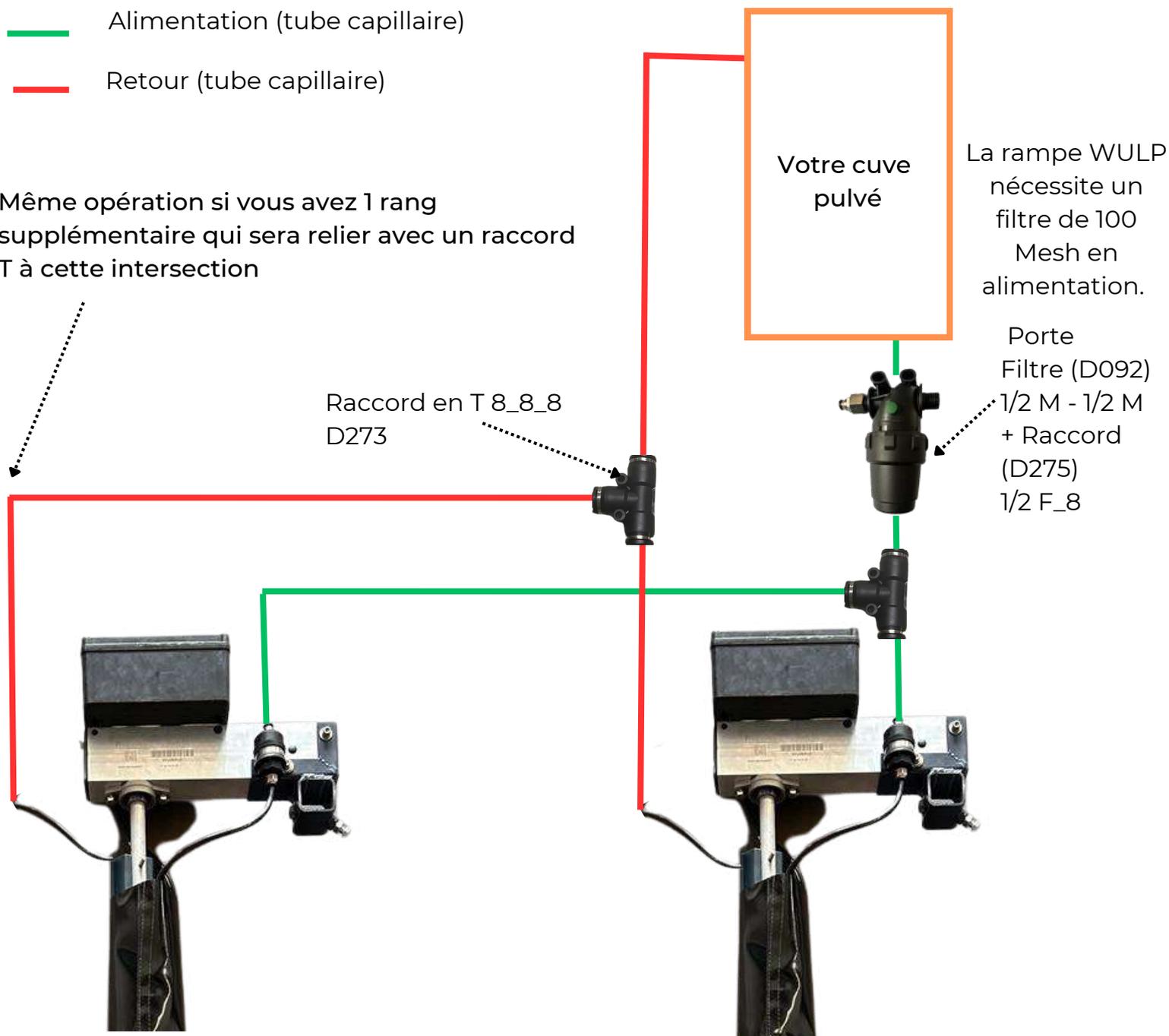
Même opération si vous avez 1 rang supplémentaire qui sera relier avec un raccord T à cette intersection

Raccord en T 8_8_8
D273

Votre cuve pulvé

La rampe WULP nécessite un filtre de 100 Mesh en alimentation.

Porte Filtre (D092)
1/2 M - 1/2 M
+ Raccord (D275)
1/2 F_8



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

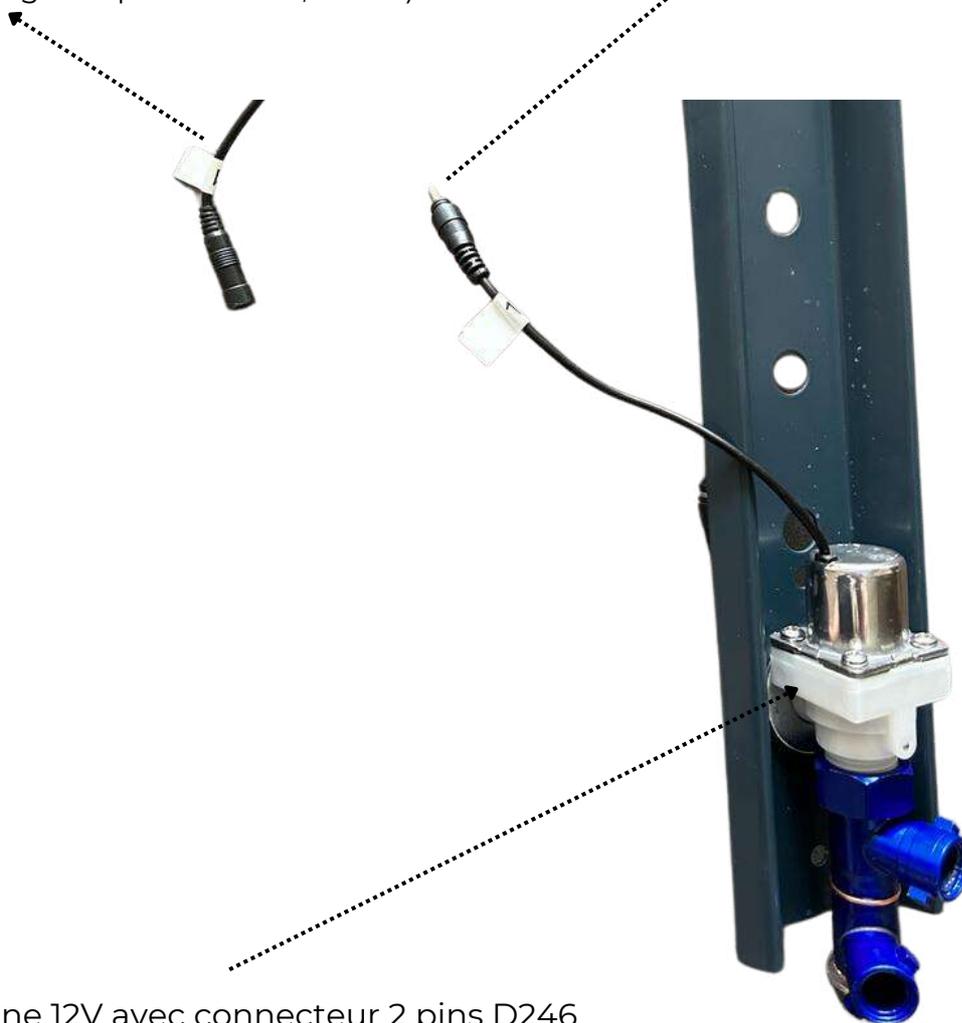
VIII - Électrique

Brancher les connecteurs électriques pour chaque électrovanne en faisant correspondre les numéros

Exemple :

Rallonge avec connecteur mâle 2 pins W064, W065
(plusieurs longueur possible de 1,5 à 3m)

Rallonge avec connecteur femelle 2 pins W063 (15cm)
(plusieurs longueur possible de 1,5 à 3m)



Electrovanne 12V avec connecteur 2 pins D246



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

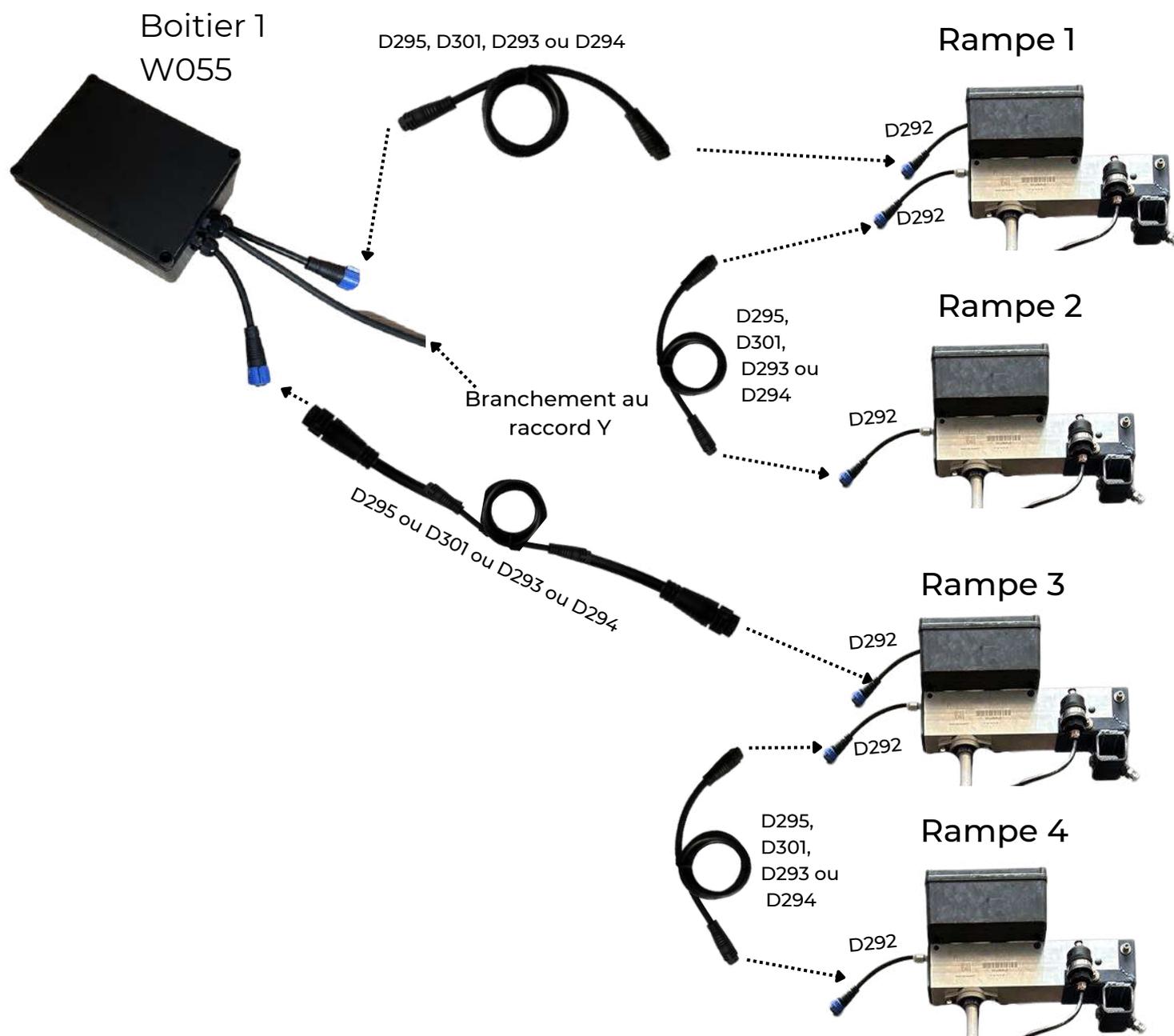
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

IX - Installation circuit électrique

Étape 1 : Branchement du circuit électrique du tracteur au boîtier



Étape 2 : Branchement électrique du boîtier aux rampes



Si vous avez un rang:

Avec un câble rallonge 12 fils, relier le boîtier 1 sur le châssis à la rampe 1 et utiliser un autre câble de la rampe 1 à la rampe 2.

Si vous avez deux rangs :

A partir du même boîtier (1) , vous répéter la même opération précédente mais avec les rampes 3 et 4.

Si vous avez + de deux rangs :

Vous aurez un boîtier supplémentaire sur votre châssis mais le système de branchement sera le même.



Renseignez vous:

SARL Praysbee

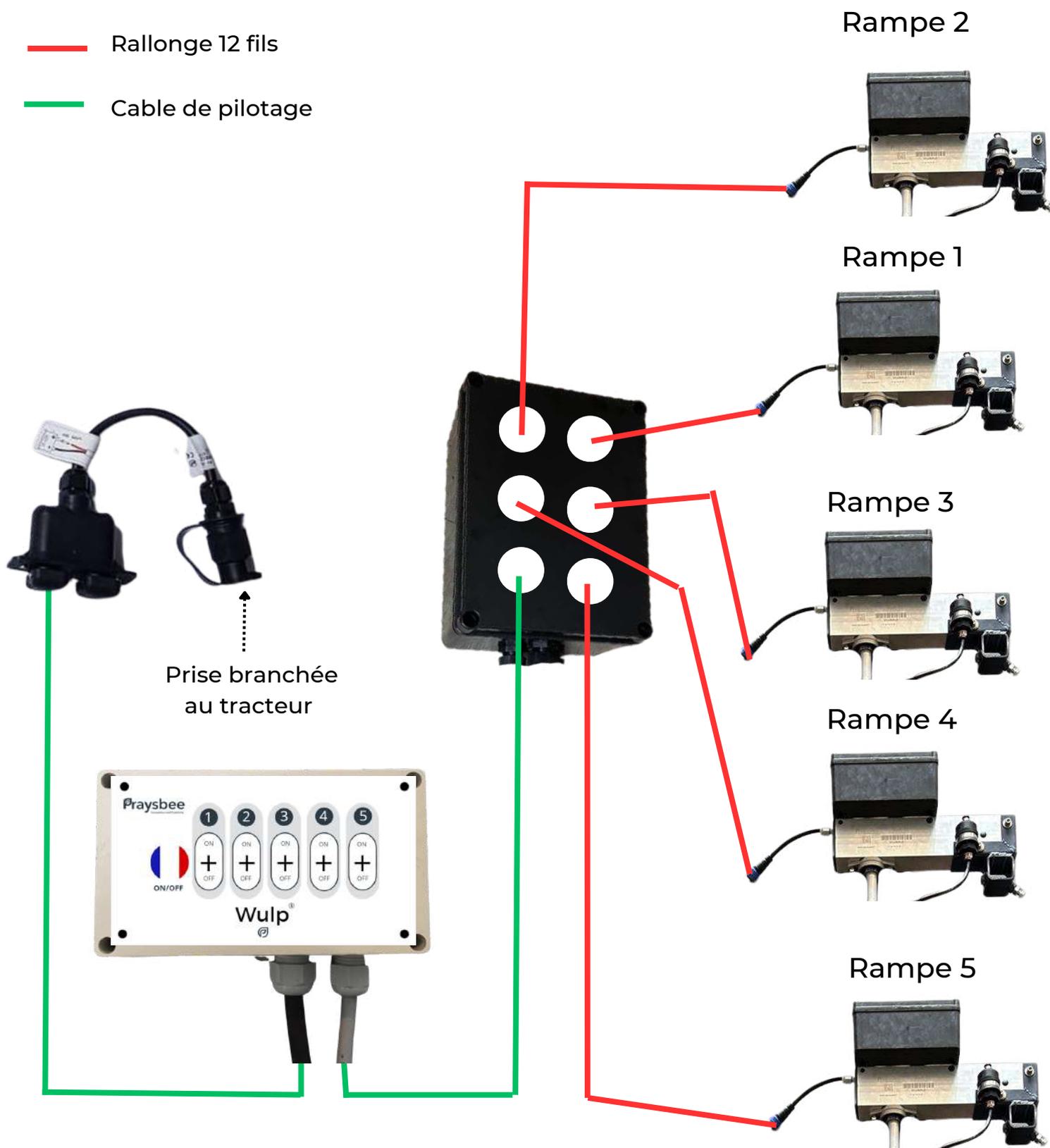
8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

Branchement électrique Madame Lourdeaux

— Rallonge 12 fils

— Cable de pilotage



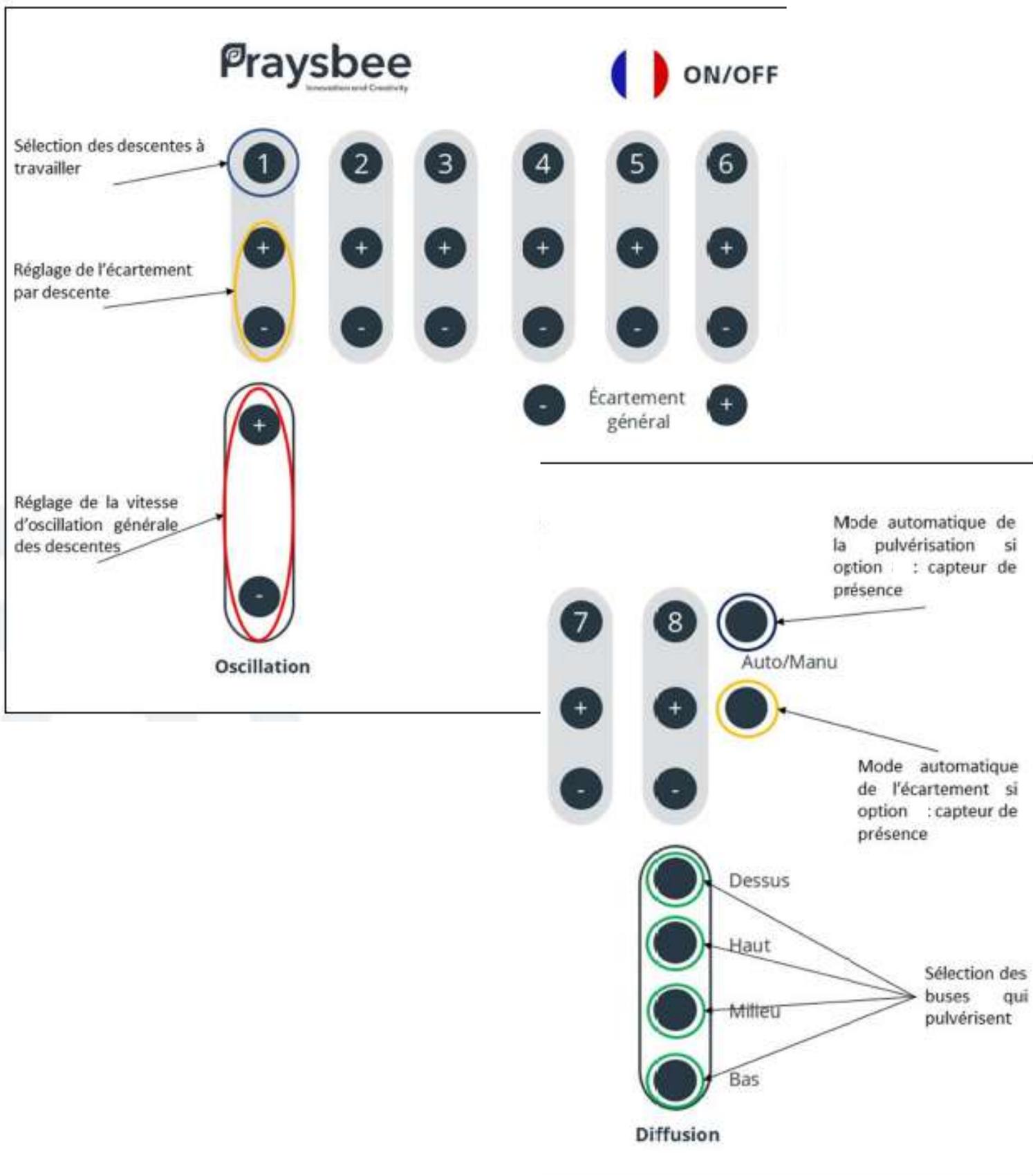
Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

X- Fonctionnement pupitre de commande

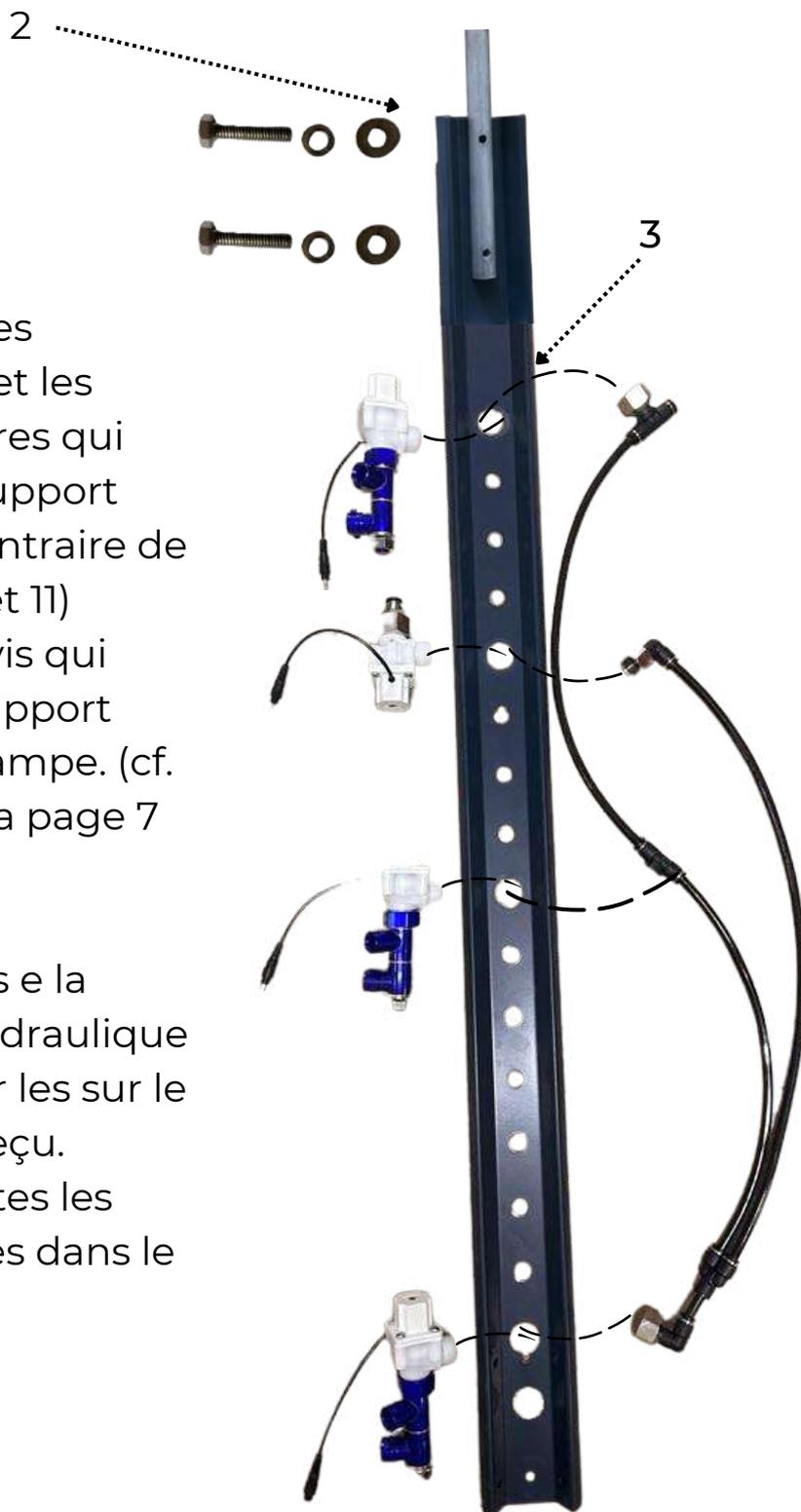


XI - Changement du profil W (W001)

Votre rampe



1. Débrancher les connecteurs et les tubes capillaires qui sont liés au support rampe. (cf. contraire de la page 9, 10 et 11)
2. Dévisser les vis qui tiennent le support rampe et la rampe. (cf. contraire de la page 7 et 8)
3. Dévisser les électrovannes e la circulation hydraulique et positionner les sur le nouveau W reçu.
4. Pour finir, faites les mêmes étapes dans le sens inverse.



Renseignez vous:
SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

XII - Vous pouvez maintenant pulvériser

Vous pouvez constituer chaque niveau avec les buses que vous souhaitez et/ou avec des bouchons (*Ref B106*).

Nous vous livrons d'origine :

- Buse anti dérive Lechler IDK90 0067 (*Ref C018*)
- Buse réduction de dérive Lechler AD90 0067 (*Ref C013*)
- Buse anti dérive Lechler IDK90 01 (*Ref C014*)
- Buse à réduction de dérive Lechler AD90 01 (*Ref C042*)

Vous choisissez la largeur du rang traité (*Colonne 1*), la vitesse de traitement (*Colonne 2*) et le nombre de buses que vous avez pour un rang complet.

Exemple: *J'ai une vigne à 2m, je roule à 5km/h, j'ai 6 buses par rang complet alors je pulvérisa 126L/hectare avec mon pulvérisateur qui pulvérise sur trois complets.*



Renseignez vous:
SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

XII - Vous pouvez maintenant pulvériser

Volume de bouillie en ltr/ha PAR RANG TRAITE.

Nous avons établi un abaque simple d'utilisation pour nos rampes Wulp. Vous choisissez la largeur entre rangées puis votre vitesse puis les buses utilisées, vous obtenez le débit par ha pour 2 buses par calibre, vous n'avez plus qu'à ajouter selon le nombre de buses utilisées.

Largeur du rang traité	Vitesse km/h	4 bars	5 bars	4 bars	5 bars	4 bars	5 bars
		Buse vert olive 0067	Buse vert olive0067	Buse orange 01	Buse orange 01	Buse vert 015	Buse vert 015
		0,31	0,35	0,46	0,52	0,69	0,77
1	4	93	105	138	156	207	231
	5	74	84	110	125	166	185
	6	62	70	92	104	138	154
1,2	4	93	88	115	130	173	193
	5	62	70	92	104	138	154
	6	52	58	77	87	115	128
1,4	4	66	75	99	111	148	165
	5	53	60	79	89	118	132
	6	44	50	66	74	99	110
1,6	4	58	66	86	98	129	144
	5	47	53	69	78	104	116
	6	39	44	58	65	86	96
1,8	4	52	58	77	87	115	128
	5	41	47	61	69	92	103
	6	34	39	51	58	77	86
2	4	47	53	69	78	104	116
	5	37	42	55	62	83	92
	6	31	35	46	52	69	77
2,2	4	42	48	63	71	94	105
	5	34	38	50	57	75	84
	6	28	32	42	47	63	70
2,4	4	39	44	58	65	86	96
	5	31	35	46	52	69	77
	6	26	29	38	43	58	64
2,5	4	37	42	55	62	83	92
	5	30	34	44	50	66	74
	6	25	28	37	42	55	62
2,8	4	33	38	49	56	74	83
	5	5	30	39	45	59	66
	6	22	25	33	37	49	55
3	4	31	35	46	52	69	77
	5	25	28	37	42	55	62
	6	21	23	31	35	46	51

Le volume de bouillie sera fonction de la pression sanitaire, du volume foliaire TRV, des conditions atmosphériques.

Exemple: mon pulvérisateur a POUR CHAQUE RANG 4 buses vert olive et 2 buses orange (soit 6 buses par rang), mes rangées sont espacées de 2m, je roule à 6km/h. Le débit est = $(2 \times 35) + (1 \times 52) = 122 \text{ lt/ha}$



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

XIII - Commande/Réapprovisionnement

Vous pouvez nous retourner par mail (contact@praysbee.fr) ou par voie postale ce tableau pour commander ou vous réapprovisionner :

Ref	Désignation	Commentaires	Prix HT	Nbr	Total HT	Photo
D022	Vis TH M6x25 inox	Pour arbre oscillation	0,45 €			
D295	Rallonge câbles de 3m avec connecteur femelle 12 broches IP67	Liaison entres boitiers noir	62,00 €			
D301	Rallonge câbles de 4m avec connecteur femelle 12 broches IP67	Liaison entres boitiers noir	70,00 €			
D293	Rallonge câbles de 1m avec connecteur femelle 12 broches IP67	Liaison entres boitiers noir	45,00 €			
D294	Rallonge câbles de 2m avec connecteur femelle 12 broches IP67	Liaison entres boitiers noir	54,00 €			
D264	Tuyau capillaire DIAM 08 Noir. Au mètre	Passage bouillie	1,20 €			
W096	Support rampe perpendiculaire pour tube 40x40	Maintien rampe	50,00 €			
D213	Double prise en Y 2F-1M COBO 3 plots 25A	Alimentation 12V	59,00 €			
D273	Raccord en Té 8F-8F-8F pour capillaire	Permet jonction tuyau noir	1,50 €			
C018	Buse Fente antidérive IDK 90° 0067 Olive	Buse	9,50 €			
C013	Buse Fente réduction de dérivation AD 90° 0067 Olive	Buse	8,50 €			
C014	Buse Fente antidérive IDK 90° 01 Orange	Buse	9,50 €			
C042	Buse à Fente réduction de dérivation AD 90 01 Orange	Buse	8,50 €			
D085	Porte filtre noir avec cartouche 120 MESH	Filtration de chaque rampe	12,00 €			
D080	Ecrou porte buse noir BAN F	Pour maintien des buses	1,50 €			
J034	Joint caoutchouc 19.2-11.5-2.5	Pour Ecrou porte buse	1,00 €			
D145	Fusible tube 5x20mm 8A	Sur chaque circuit PCB boitier noir	1,50 €			
B221	Papier hydrosensible	Sachet de 50 feuilles 75x25	46,00 €			
B106	Ecrou Baïonnette Bouchon BAN F	Permet d'obturer un porte buse	0,90 €			
					0,00 €	

Vos coordonnées:



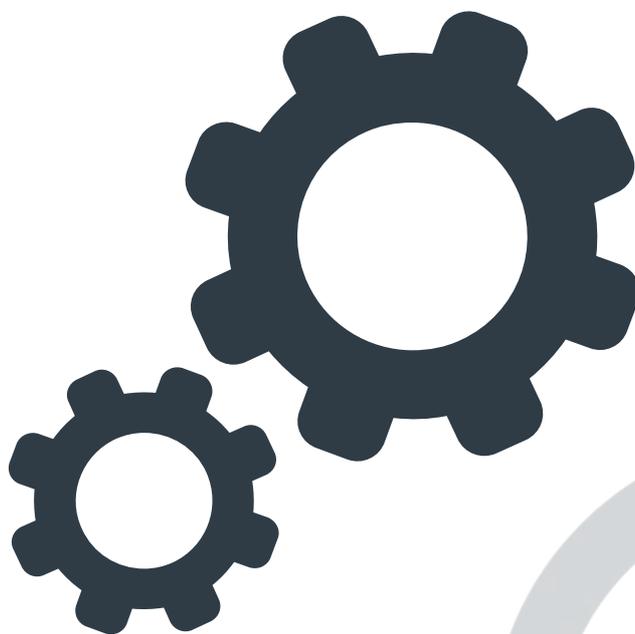
Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

Partie 2 : Réglage des rampes Wulp® Viti et d'entretien



I - Réglage Manuel de l'oscillation

1- Outillage nécessaire

Si vous souhaitez effectuer des réglages, vous aurez besoin de :

- Clé 6 pans de 5mm
- Clé 6 pans de 6mm
- Clé plate de 8mm
- Clé plate de 10mm
- Clé plate de 13mm
- Clé plate de 14mm

2- Réglages de la descente

2-a. Orientation de la descente ou rampe qui n'oscille plus

Le choix de l'oscillation dépend de votre méthode de travail. Différentes pulvérisations sont possibles, avec une buse à 20 cm, 30 cm, ou 40 cm de la végétation. Le principe de décaler la course de l'oscillation de votre descente peut être un avantage lors du traitement. Le produit utilisé pourrait pénétrer au cœur du végétal avec plus de facilité, en tenant compte des conditions météorologiques. Sur le schéma ci-dessous (figure 26), vous trouverez la distance de recouvrement par rapport à l'écart au rang de vigne, et du déphasage de la course de votre oscillation :

- □ En gris déphasage de la descente de 20° vers l'avant,
- □ En bleu la descente est parallèle au rang de vigne à son état initial.

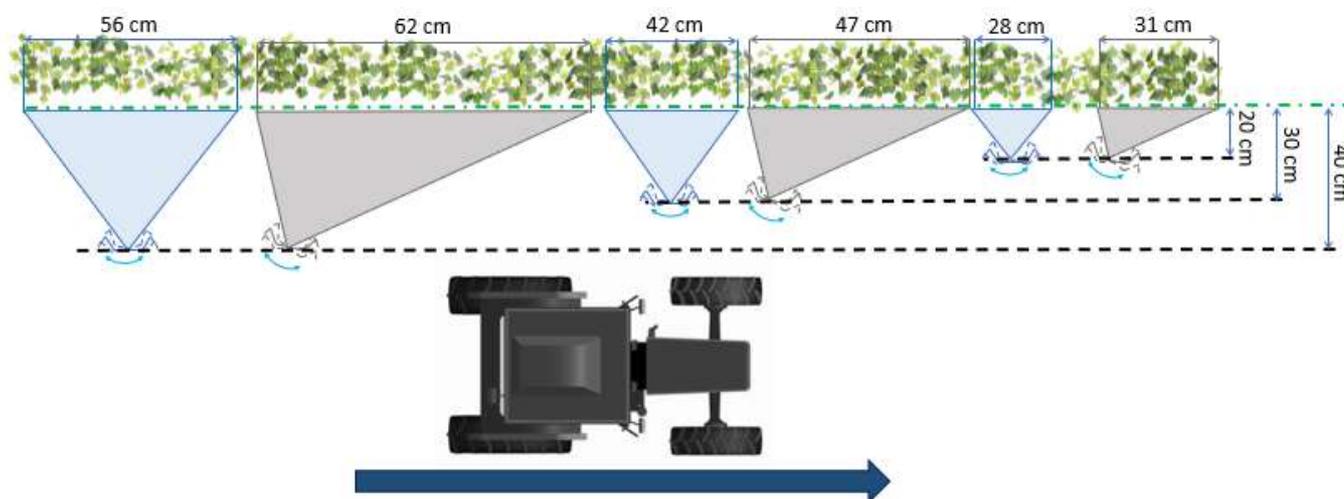


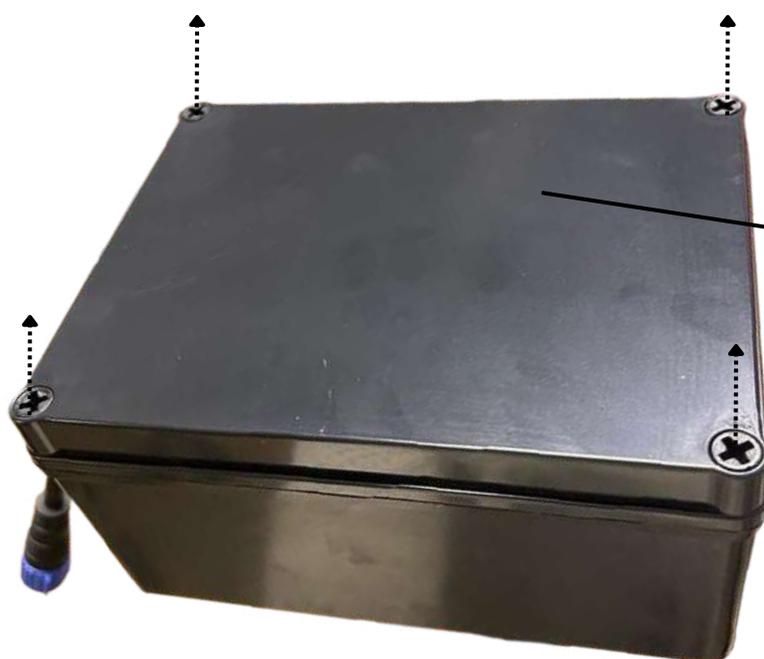
Figure 30 : Schéma oscillation des descentes Wulp®



Renseignez vous:
SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

Pour procéder au choix de l'orientation de votre descente, suivez les étapes ci-dessous :



1. Démontez le capot en retirant les 4 vis

3. Resserrez une fois votre angle souhaité



2. Avec une clé 6 pans de 6mm, tenez l'arbre et desserrez la vis D019



2-b. Angle d'oscillation

La rampe peut être réglée pour avoir une oscillation de 30° à 110°. Pour réaliser ce réglage, il suffit d'effectuer un réglage des biellettes qui se situent dans le boîtier noir.

Pour effectuer ce réglage, suivez les étapes suivantes :

- 1- Démontez le capot en retirant les 4 vis
- 2- Maintenez à l'aide d'une clé plate de 8mm la tige de la rotule et desserrer l'écrou frein situé sur la face inférieure de la biellette de la descente avec une clé plate de 10mm (photo ci-dessous)
- 3- Effectuez un positionnement des biellettes selon l'angle d'oscillation que vous souhaitez

Réglage biellette



NE JAMAIS MODIFIER LA DISTANCE ENTRE LES 2 ROTULES MAINTENUES PAR LA TIGE FILETÉE.



- Pour une oscillation de 70°, faire le réglage comme sur la figure 28 en positionnant la rotule de la biellette moteur proche de l'axe, et la rotule de la descente à l'extrémité.

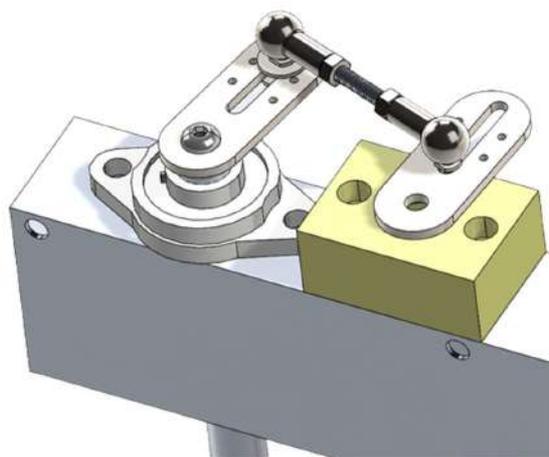


Figure 33 : Oscillation 70°



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

Pour une oscillation de 90°, faire le réglage comme sur la figure 29 en positionnant la rotule de la biellette moteur au trou le plus proche de l'axe, et la rotule de la descente au trou le plus proche du bout.

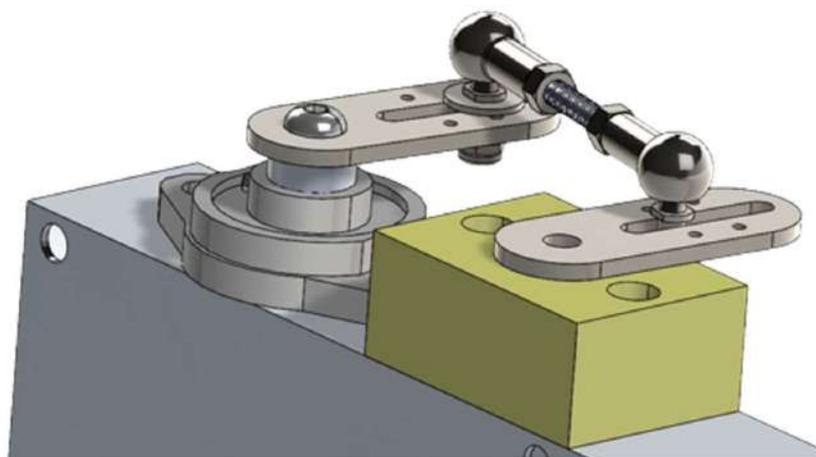


Figure 34 : Oscillation 90°

Vous pouvez effectuer d'autres réglages pour trouver votre angle d'oscillation en effectuant des positionnements différents.

4- Une fois le positionnement trouvé, serrer les écrous en utilisant la même technique qu'à l'étape n°2 et 3.



II - Réglage Manuel de l'angle entre les deux portes buses

1- Outillage nécessaire

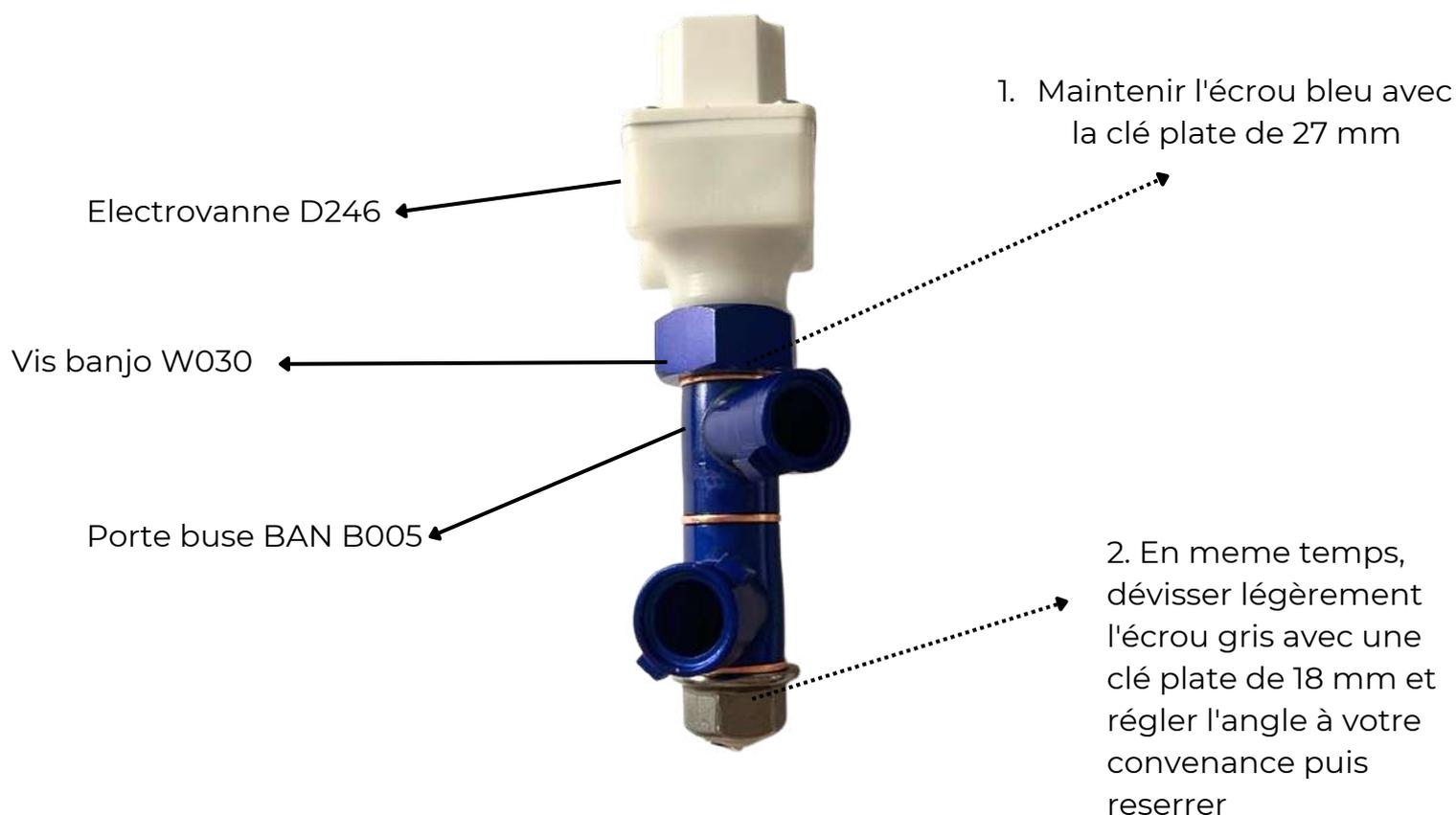
Si vous souhaitez effectuer des réglages, vous aurez besoin de :

- Clé plate de 27mm
- Clé plate de 18 mm

2- Réglages de l'angle

Les angles de diffusion sont déjà réglés à 30° , mais si besoin vous pouvez changer l'angle en quelques étapes :

1. Maintenir l'écrou bleu avec la clé plate de 27 mm
2. En même temps, dévisser l'écrou gris avec une clé plate de 18 mm
3. Orienter à votre guise l'angle souhaité.
4. Resserrer l'ensemble



Renseignez vous:

SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac

contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

III - Entretien de vos rampes Wulp® Viti

1- Matériel

Votre module Wulp®, de par sa circulation semi-continue, limite les risques d'encrassement du circuit hydraulique. Cependant, vous devez laver (avec de l'eau) le circuit hydraulique après chaque pulvérisation.

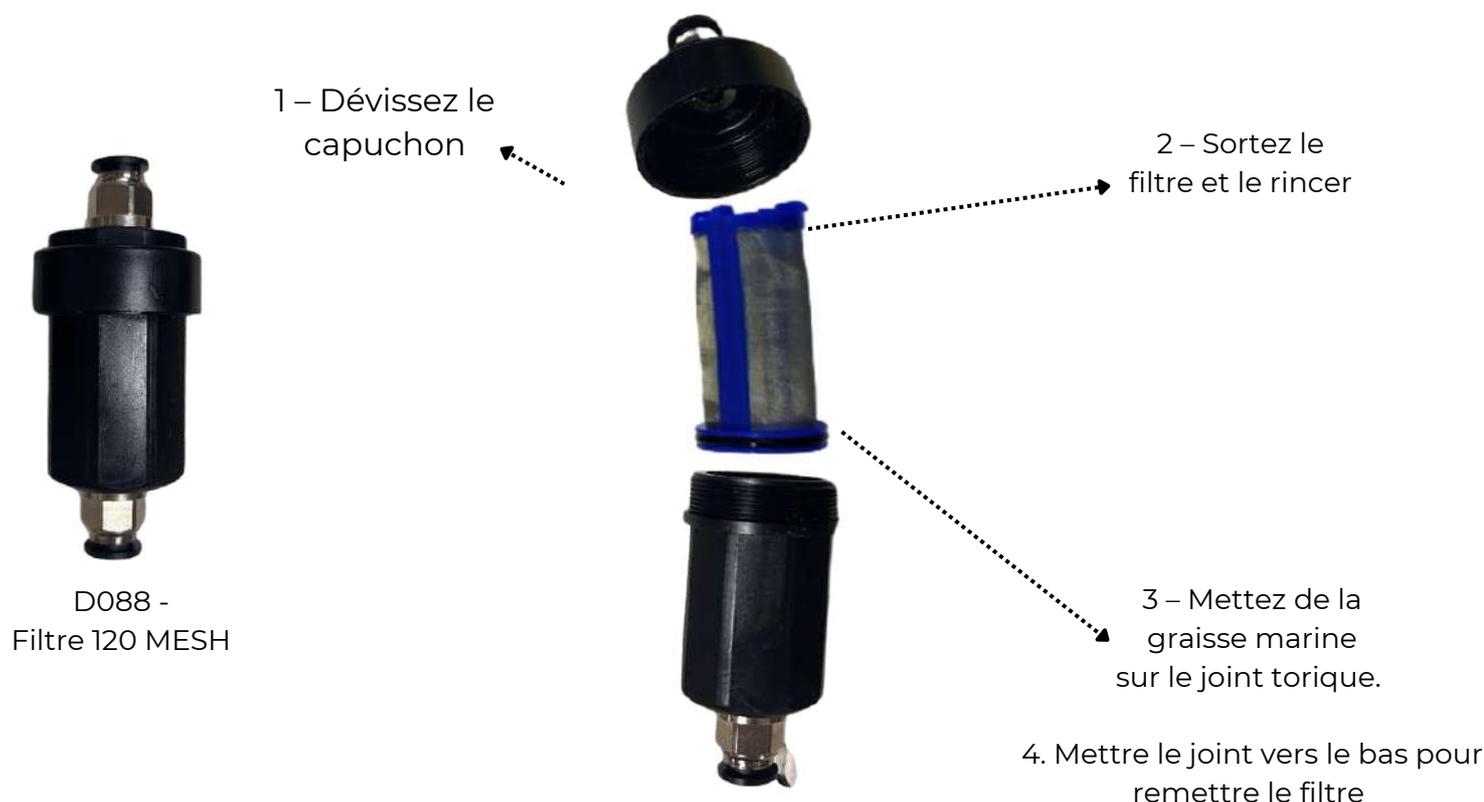
Pour le reste de l'équipement, vous pouvez rincer à l'aide d'un jet d'eau l'ensemble puisque tous les composants répondent aux normes IP68, et les matériaux sont non-corrosifs.

Il est conseillé à chaque fin de traitement de :

- Démontez les buses, les ouvrir en deux, et les tremper dans un bol de vinaigre blanc.
- Nettoyer le filtre d'aspiration en tournant le clapet rouge puis ensuite desserrer le porte filtre

2- Filtres

Après chaque traitement, il est nécessaire de démonter l'ensemble des filtres présents sur chaque descente Wulp® et ceux en amont des équipements. Vérifier l'état des tamis puis rincer l'ensemble sous l'eau.



Renseignez vous:
SARL Praysbee

8 boulevard de Paris, 16100 Cognac
contact@praysbee.fr - 07 83 19 28 28 - www.praysbee.fr

Notice pour le pulvérisateur Herpa



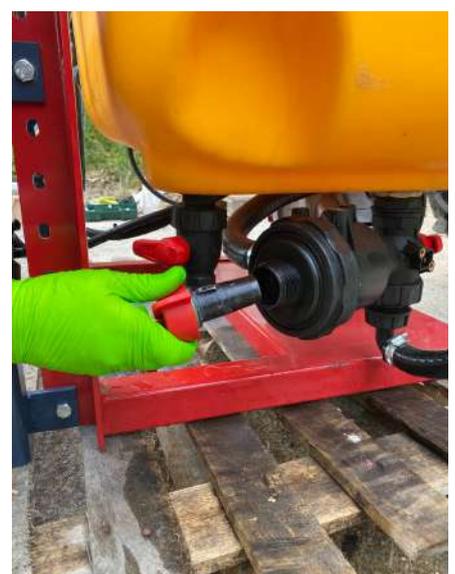
Toute manipulation sur un pulvérisateur doit être effectuée avec le port d'EPI (gants nitriles homologués, combinaison phyto, ...).

Nettoyage du pulvérisateur après chaque traitement

1. Nettoyer le filtre bleu 50 Mesh à l'eau



2. Remonter le filtre bleu et appliquer de la graisse marine sur la portée de joint



3. Même opération pour le filtre de refoulement 80 Mesh jaune. Vous le trouverez à l'avant du pulvérisateur.



4. Egalement pour le Filtre de tronçon vert (A l'arrière du pulvé)



5. Vérifier le niveau d'huile de la pompe il doit être au maximum lorsque la prise de force tourne au ralenti

6. Vérifier la pression de la cloche à air : Elle doit être gonflée à 2 bars.

