### Praysbee Innovation and Creativity

#### Manuel Utilisateur

#### Synoptique des écrans et enchainement

1/ Ecran de démarrage



#### 2/ <u>Tableau de Bord</u>



- A : Mise en Route ou Arrêt des rampes présélectionnées (avec ou sans l'oscillation).
- B : Passage de l'écran aux valeurs de nuit ou jour (éclairage des touches et contraste de l'écran)

1 appui court, change le mode jour/nuit

- 1 appui long, paramétrage des valeurs de contraste écran et d'éclairage des touches
- C : Sélection des rampes de pulvérisation, et autres commandes selon la variante « machine ».
- D : Sélection du mode oscillation et réglage de sa vitesse
- E : Commandes de l'hydraulique si option hydraulique.

## N.B. : Pour revenir au tableau de bord quand on est dans un autre écran appuyer sur le bouton flèchegaucheSARL Praysbee



SARL Praysbee 32 Rue du Dominant 16100 Châteaubernard SARL au capital de 303k€ - Siren 894 841 667 - Code APE 7112B - RCS Angoulême IBAN QONTO : FR76 1695 8000 0142 3079 5102 769 - BIC QNTOFRP1XXX www.praysbee.fr - Tel 07 83 19 28 28



## Praysbee

#### 3/ Réglage du contraste écran et éclairage des touches

Il est possible d'effectuer le réglage du contraste de l'écran et la luminosité des touches pour les modes de nuit ou jour. Bien sélectionner le mode à l'aide du bouton « A »



- A : Passage du mode jour/nuit pour effectuer les réglages dans chaque mode
- B : Augmente la luminosité des touches (rétroéclairées vert ou rouge). Jusqu'à 100%
- C : Sélectionne ou non le contre éclairage des touches. R Contre éclairage actif.

Inactif

D : Diminue la luminosité des touches (rétroéclairées vert ou rouge). Jusqu'à 0% (éclaire toujours un peu)

- E : Augmente le contraste de l'écran.
- F : Diminue le contraste de l'écran.

#### 4/ Pulvérisation



SARL Praysbee 32 Rue du Dominant 16100 Châteaubernard SARL au capital de 303k€ - Siren 894 841 667 - Code APE 7112B - RCS Angoulême IBAN QONTO : FR76 1695 8000 0142 3079 5102 769 - BIC QNTOFRP1XXX www.praysbee.fr - Tel 07 83 19 28 28



## Pravsbee

Les boutons sous les rangs présélectionnent les rampes qui seront mise en route quand le bouton du milieu sera pressé et relâché.

Le témoin d'état passe de 💿 non sélectionné, à sélectionné

Les boutons sous les témoins d'état couleur marron We permettent de faire une sélection ou déséllection de toutes les rampes



Toutes les rampes sont à 0 (non présélectionnées).



Toutes les rampes sont à 1 (présélectionnées)

Les rampes sont dans des états différents les unes des autres (une partie sélectionnée et une autre non sélectionné).

Commandes des vérins. Dans cet écran, ce sont les commandes d'ouverture ou fermeture des vérins de chaque côté (utilisé souvent dans les tournières). Passe en blanc le temps d'appui.



o o Appuie sur le bouton central alimente la rampe sélectionnée et le témoin de la rampe passe

en vert 🔟 , les boutons passent en vert (si rétroéclairage sélectionné, voir 3/) et le témoin de

off) à ON 💽 . pulvérisation passe de OFF



Si on sur le bouton central sans avoir sélectionné de rampe alors le ON apparait avec un

contour rouge

et les boutons rétroéclairés passent au rouge.

N.B. : Il est possible après avoir appuyé sur le bouton de pulvérisation d'allumer ou d'éteindre une rampe ou toutes les rampes.



Sur l'écran du tableau de bord si des rampes ont été sélectionné alors le



Important : Le bouton de mise en route de la pulvé est opérationnel dans tous les écrans sauf celui de réglage du contraste (3/).





# Praysbee Innovation and Creativity

#### 5/ Réglage de l'oscillation

Appuyer sur le bouton en dessous de l'oscillation sur le tableau de bord





- B, C, D : raccourcie de valeurs prédéfinies (20%, 60% et 100%) d'oscillation.
- E, G : augmentation ou diminution de la vitesse d'oscillation
- F: Sélection ou non de l'oscillation.

Si la sélection est effectuée et la valeur de l'oscillation différente de '0' alors le témoin

devient blanc avec un '1' à l'intérieur. Si on démarre la pulvérisation avec une rampe sélectionnée, alors le blanc passe au vert.

Si la sélection est effectuée et la valeur de l'oscillation est à '0' alors le témoin devient orange

Et sur l'écran tableau de bord aussi.



N.B. : L'oscillation n'a lieu que sur les rampes sélectionnées lorsque la pulvérisation est démarrée.



SARL Praysbee 32 Rue du Dominant 16100 Châteaubernard SARL au capital de 303k€ - Siren 894 841 667 - Code APE 7112B - RCS Angoulême IBAN QONTO : FR76 1695 8000 0142 3079 5102 769 - BIC QNTOFRP1XXX www.praysbee.fr - Tel 07 83 19 28 28



## Praysbee

6/ Commandes des vérins si l'option est présente

#### Appui sur le bouton 'E' au niveau du tableau de bord (voir 2/)





Pour passer d'un écran à l'autre appuyer sur la flèche du haut ou du bas

#### 7/ <u>A savoir</u>

Tous les réglages et sélections effectués restent à la même valeur si l'écran est éteint puis redémarré.



SARL Praysbee

32 Rue du Dominant 16100 Châteaubernard SARL au capital de 303k€ - Siren 894 841 667 - Code APE 7112B - RCS Angoulême IBAN QONTO : FR76 1695 8000 0142 3079 5102 769 - BIC QNTOFRP1XXX www.praysbee.fr - Tel 07 83 19 28 28

